

# MANUALE PER L'USO E LA MANUTENZIONE DEI SOLLEVATORI MAGNETICI PERMANENTI "PM"



## INDICE

1. Descrizione del prodotto
2. Costruzione e specifiche
3. Funzionamento
4. Principali fattori che possono influenzare la capacità di sollevamento
5. Manutenzione e avvertenze generali
6. Revisioni
7. Smaltimento

## 1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il sollevatore magnetico permanente COBRA® solleva pezzi di acciaio squadrati e cilindrici ed in generale pezzi di materiali ferromagnetici. È facile e sicuro da usare, leggero. E' utilizzato diffusamente come dispositivo per il sollevamento in aziende, magazzini e ditte di trasporto.

## 2. COSTRUZIONE E SPECIFICHE

Il sollevatore magnetico permanente COBRA®, ha un potente magnete realizzato in neodimio (NdFeB). La funzione ON e OFF è controllata manualmente azionando la manovella. C'è un grillo sopra il sollevatore magnetico per il sollevamento, uno spazio a V nella parte a contatto con il carico per trattenere fermamente i pezzi cilindrici.

## 3. FUNZIONAMENTO

Durante il funzionamento, deve essere pulita la superficie di contatto da ruggine e sbavature. Quindi posizionate il sollevatore sul pezzo da sollevare, girate la manovella da "OFF" a "ON" fino ad azionare il sollevatore. Siate certi che la chiave di sicurezza sulla manopola sia chiusa, e quindi iniziate il sollevamento.

Non superare la portata massima del sollevatore.

Non sostare né transitare sotto o in prossimità del sollevatore magnetico, mentre questo è in funzione.

La temperatura ambiente e dei pezzi da sollevare deve essere compresa tra -40°C e +80°C.

Evitare le vibrazioni, le messe in tensione violente e gli strappi. Non urtare il sollevatore magnetico né lasciarlo cadere a terra.

Quando il sollevatore trattiene pezzi cilindrici, tenere la superficie del carico nello spazio a V. Il sollevamento di un pezzo cilindrico declassa la capacità di sollevamento del 30% rispetto alla portata nominale.

Quando il sollevamento e la movimentazione sono finiti, schiacciare a fondo e disinserire la chiave di sicurezza, quindi girate la manovella da "ON" a "OFF" fino al rilascio. Ora il sollevatore è in posizione neutra e può essere rimosso dal carico.

## 4. PRINCIPALI FATTORI CHE POSSONO INFLUENZARE LA CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO DEL SOLLEVATORE MAGNETICO PERMANENTE.

I fattori che influenzano la portata del sollevatore sono:

- Spessore del carico da sollevare.
- Spazio tra la superficie del sollevatore magnetico e la superficie del carico.

Prima dell'uso, è necessario individuare la percentuale della capacità di sollevamento in funzione dello spessore del carico e dello spazio tra la superficie del sollevatore magnetico e la superficie del carico (vedere i diagrammi di seguito). Se la rugosità della superficie del carico (Ra) è minore di 6,3µm, non c'è spazio tra il carico e la superficie del sollevatore, quindi la capacità di portata sarà del 100%. Se invece rugosità della superficie del carico (Ra) è maggiore di 6,3µm o addirittura superiore, lo spazio tra il carico e la superficie del sollevatore deve essere stimato.

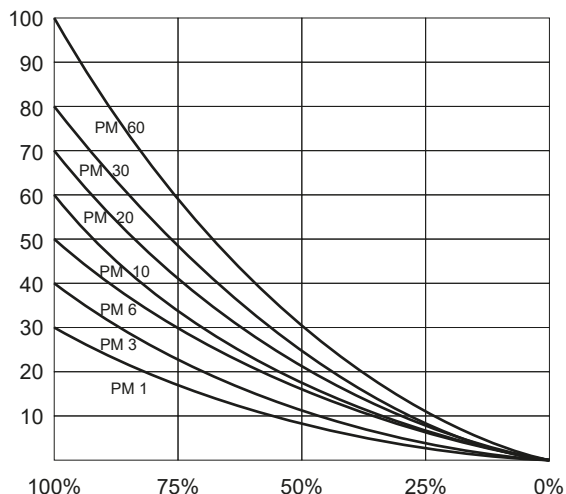
La percentuale della capacità di sollevamento, va individuata incrociando i valori indicati dai due diagrammi, riportati anche sul sollevatore stesso. Il sollevatore funziona con carichi in acciaio al carbonio. A seconda del contenuto di carbonio devono essere applicati dei coefficienti che riducono la portata complessiva del sollevatore.

Questi coefficienti sono fissi, come di seguito:

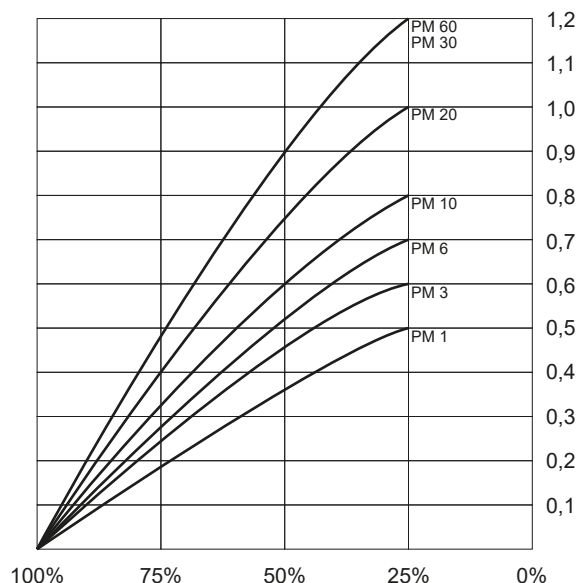
- Contenuto medio di carbonio, coefficiente = 0,95.
- Contenuto medio-alto di carbonio, coefficiente = 0,90.
- Acciaio legato, coefficiente = 0,75.
- Ghisa, coefficiente = 0,50.

µm=micrometro (1µm=0,001mm)

**SPESORE  
(mm)**



**VUOTO D' ARIA  
(mm)**



**5. MANUTENZIONE E AVVERTIMENTI DI SICUREZZA.**

Leggere attentamente le istruzioni di funzionamento prima dell'utilizzo per evitare incidenti. Mentre si utilizza il sollevatore, essere sicuri della rugosità della superficie. Dopo l'utilizzo, il sollevatore deve essere lubrificato. Controllare frequentemente la funzionalità del bottone sulla manovella e che la manovella funzioni correttamente. Quando il sollevatore non è in contatto con materiali ferromagnetici, non azionare la leva. La manutenzione deve essere eseguita da personale professionale autorizzato. È proibito modificare il prodotto. Fare un test di funzionalità ogni tre mesi e controllare il corretto azionamento di tutti i componenti. Se il corpo principale o le parti mobili sono danneggiati, il sollevatore deve essere scartato come inutilizzabile.

**6. REVISIONI**

Il sollevatore magnetico deve essere ispezionato prima di ogni utilizzo e comunque trimestralmente dal responsabile del servizio sicurezza e/o manutenzione dell'azienda che ne determina le condizioni generali.

**7. SMALTIMENTO**

Quando il sollevatore magnetico deve essere smesso, potrà essere trattato come rottame ferroso.

Prodotto in Cina, importato da | Made in China, imported by  
**BEGNI Group S.p.A., via Brescia 145, 25039 Travagliato (BS) Italy**  
[www.begnigroup.it](http://www.begnigroup.it)

**BEGNI**  
G R O U P

 **COBRA**<sup>®</sup>

SOLLEVAMENTO | ANCORAGGIO DEI CARICHI  
 LIFTING EQUIPMENT | LOAD SECURING